

Steklarna Rogaška d.o.o. Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, izdaja na podlagi 13. in 13.a člena Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Ur.l.RS, št. 22/16, 44/22 – ZVO-2 in 50/23, v nadaljevanju uredba) dokument

INFORMACIJA ZA JAVNOST O VARNOSTNIH UKREPIH IN O RAVNANJU V PRIMERU VEČJIH NESREČ V OBRATU STEKLARNA ROGAŠKA D.O.O.

Obrat Steklarna Rogaška d.o.o., ki se nahaja na isti lokaciji kot sedež upravljavca, je zaradi uporabe nevarnih snovi v proizvodnem procesu zavezan k spoštovanju Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Ur.l.RS št.22/16, 44/22 – ZVO-2 in 50/23). Razvrščen je kot obrat večjega tveganja za okolje. Za obratovanje je Agencija RS za okolje izdala okoljevarstveno dovoljenje številka: 35415-19/2006-16 z dne 17.12.2015. Dovoljenje je bilo izdano na osnovi varnostnega poročila, kjer so analizirani viri tveganja za nesreče z nevarnimi snovmi in posledice večjih nesreč, ki bi se v obratu lahko zgodile. V okviru varnostnega poročila je predstavljena zasnova zmanjšanja tveganja za okolje, v kateri je prikazan sistem upravljanja z vidika preprečevanja večjih nesreč in zmanjševanja njihovih posledic.

Enostaven opis dejavnosti, ki se izvajajo v obratu

Podjetje Steklarna Rogaška d.o.o. je podjetje za proizvodnjo namiznih steklenih izdelkov iz kristalnega stekla. Osnovni tehnološki procesi, ki v obratu potekajo, so: priprava steklarske zmesi, taljenje zmesi v steklarskih pečeh, vroče oblikovanje izdelkov, obdelava izdelkov z rezanjem, brušenjem in kemijskim poliranjem ter embaliranje in skladiščenje gotovih izdelkov.

Podatki o nevarnih snoveh v obratu, ki bi lahko povzročile nesrečo

Obrat Steklarna Rogaška je razvrščena v obrat večjega tveganja za okolje zaradi večjih količin nevarnih snovi, ki so v obratu prisotne med proizvodnim procesom. To so fluorovodikova kislina ter polirne kopeli za kemijsko poliranje stekla, ki vsebujejo fluorovodikovo kislino.

Fluorovodikova kislina je vodna raztopina vodikovega fluorida (HF). Fluorovodikova kislina je zelo korozivna, brezbarvna in jedko kadeča se tekočina z ostrim vonjem. V zraku tvori goste bele oblake pare.

Oznake nevarnih lastnosti v skladu z Uredbo 1272/2008/EC so:



Snov je ob zaužitju, v stiku s kožo ali ob vdihovanju akutno strupena in lahko povzroči hude opekline ter poškodbe oči.

V proizvodnji so v uporabi snovi, ki so prav tako prepoznane kot možni povzročitelji večje nesreče:

Acetilen je vnetljiv, eksploziven in brezbarven tehnični plin z rahlo aromatičnim vonjem.

Oznake nevarnih lastnosti v skladu z Uredbo 1272/2008/EC so:



Snov je zelo vnetljiva. Ob segrevanju lahko povzroči eksplozijo.

Vodik je tehnični plin brez barve, vonja in okusa in ni strupen. Vodik je močno reaktiven in kemijsko reagira z večino kemijskih elementov. Pomešan z zrakom tvori eksplozivno mešanico (pokalni plin). Oznake nevarnih lastnosti v skladu z Uredbo 1272/2008/EC so:



Snov je zelo vnetljiva. Ob segrevanju lahko povzroči eksplozijo.

Splošne informacije o načinu opozarjanja javnosti, ki bi lahko občutila škodljive posledice nesreče in informacije o pravilnem ravnanju

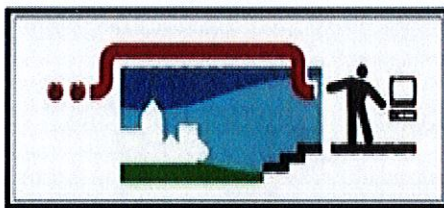
Opazovanje, obveščanje in alarmiranje zaposlenih, okoliških prebivalcev in splošne javnosti ob večjih nesrečah je opredeljeno v Načrtu zaščite in reševanja. Ukrepe iz Načrta zaščite in reševanja izvajajo zaposleni, varnostna služba v obratu, Regijski center za obveščanje (ReCO), Prostovoljna industrijska gasilska enota Steklarna Rogaška, enote za zaščito in reševanje Steklarna Rogaška, Prostovoljno gasilsko društvo Steklarna in Občina Rogaška Slatina. Ukrepe reševanja v primeru nesreče usklajuje vodja intervencije, ki odloča o vseh ukrepih v zvezi z ravnanjem zaposlenih in prebivalstva.

Navodilo za ravnanje v primeru nesreče

V primeru zaznave, obvestila ali alarmiranja o nesreči v obratu, moramo zapreti vsa okna in vrata, se zadrževati v zaprtem prostoru in spremljati sredstva javnega obveščanja. Zaprte prostore smemo zapustiti šele po tem, ko je objavljeno sporočilo o prenehanju nevarnosti. V primeru zelo visoke ogroženosti bo obrat uporabil zvočni alarm s sireno:

Opozorilo za nevarnost

Enoličen zvok sirene, ki traja 2 minuti, napoveduje bližajoče se nevarnosti visoke vode, požara, ekološke in druge nesreče



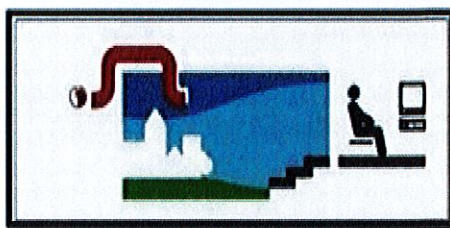
Opozorilo za neposredno nevarnost

Zavijajoč zvok sirene, ki traja 1 minuto, napoveduje nevarnosti poplave, večjega požara, radiološke in kemične nevarnosti, nevarnosti vojaškega napada ter druge nevarnosti



Opozorilo za konec nevarnosti

Enoličen zvok sirene, ki traja 30 sekund, se obvezno uporabi ob prenehanju nevarnosti, zaradi katere je bil dan znak za neposredno nevarnost



Splošne informacije o naravi nevarnosti večjih nesreč

V obratu v tehnoloških procesih proizvodnje izdelkov iz kristalnega stekla uporabljamo surovine in snovi z različnimi nevarnimi lastnostmi. Možne nesreče, ki bi v primeru odpovedi varnostnih ukrepov pri skladiščenju, prečrpavanju ali pri internem transport lahko nastale, bi privedle do širjenja strupenih snovi v okolje ali eksplozije ter požara. Posledice večjih nesreč bi bile: izpostavljenost škodljivim snovem, udarni nadtlak in toplotno sevanje.

Prepoznani možni scenariji večjih nesreč v obratu so:

1. V čistilni napravi za odstranjevanje kislih hlapov iz naprav za kemijsko poliranje stekla pride do okvare. Zaradi nedelovanja čistilne naprave se poveča koncentracija fluorovodikove kisline na izpustu v zrak.

Koncentracija fluorovodika v zraku, pri kateri bi splošno prebivalstvo vključno z občutljivimi posamezniki, občutilo opazno nelagodnost, draženje ali določene ne-simptomatske vplive bi bilo doseženo do razdalje 290 m od vira izpusta. Te posledice ne vplivajo na opravljenost oseb, so prehodnega značaja, ter minejo po končani izpostavljenosti. V tem območju se v okolici obrata nahajajo stanovanjske hiše. Stanovalci bi bili o nevarnosti obveščeni s sireno ter z javnimi občili in bi se zadrževali v hišah z zaprtimi okni in vrati.

2. Med transportom palete s sodi z 70% fluorovodikovo kislino, paleta pade na tla tako, da se poškodujeta dva soda. Pride do razlitja fluorovodikove kisline. Kislina prične izhlapevati.

Koncentracija fluorovodika v zraku, pri kateri bi splošno prebivalstvo vključno z občutljivimi posamezniki, občutilo opazno nelagodnost, draženje ali določene ne-simptomatske vplive bi bilo doseženo do razdalje 350 m od vira izpusta. Te posledice ne vplivajo na opravljenost oseb, so prehodnega značaja, ter minejo po končani izpostavljenosti. Prebivalci bi bili o dogodku obveščeni s sireno ter z javnimi občili in bi se zadrževali v hišah z zaprtimi okni in vrati.

Koncentracije fluorovodikovih hlapov v zraku, ki bi ogrožale zdravje in življenje zaposlenih, bi bile dosežene do razdalje 70 m od vira. Zaposleni bi bili o nevarnosti obveščeni s sireno ter z internim obveščanjem in bi se zadrževali v prostorih z zaprtimi okni in vrati. Zaposleni in enote za ukrepanje pri civilni zaščiti, ki bi sodelovali pri sanaciji razlitja, bi bili opremljeni s predpisano osebno varovalno opremo.

3. Mehanska poškodba izpustnega ventila na bateriji tehničnega plina acetilen povzroči izpust acetilena v zrak, kar povzroči eksplozijo.

Udarni tlak močno poškoduje stavbe in naprave na območju obrata, večje poškodbe objektov bi nastale v oddaljenosti do 160 m od centra eksplozije.

4. Mehanska poškodba izpustnega ventila na bateriji tehničnega plina vodik povzroči izpust vodika v zrak, kar povzroči eksplozijo.

Udarni tlak močno poškoduje stavbe in naprave na območju obrata, rahle poškodbe objektov bi nastale na oddaljenosti do 140 m od centra eksplozije.

Steklarna Rogaška d.o.o. ima vzpostavljen sistem obvladovanja varnosti, kjer so opredeljeni vsi ukrepi za preprečevanje nesreč. Ukrepi so tehnične in organizacijske narave in jih izvajamo v času obratovanja, v času vzdrževanja in pri izvajanju del zunanjih izvajalcev. Z ukrepi kot so: usposabljanje zaposlenih, zagotavljanje ustreznosti delovne opreme, upoštevanje delovnih navodil ter z avtomatizacijo nadzornih in alarmnih sistemov preprečujemo razmere, ki bi lahko vodile v nesrečo. Pri vseh dejavnostih v obratu stalno in sistematično prepoznavamo in ocenjujemo tveganja za nesreče. Vsi zaposleni smo zavezani k nenehnemu spremljanju in sporočanju nevarnih situacij, ki bi lahko privedle do nesreč. Skrbimo za izvajanje vseh ukrepov, ki so potrebni, da bi se tveganje za nastanek večje nesreče zmanjšalo. Redno spremljamo upoštevanje sprejetih varnostnih ukrepov in njihovo izvajanje v praksi.

Steklarna Rogaška d.o.o. ima izdelan Načrt zaščite in reševanja s katerim je za intervencijsko enoto opredeljeno Prostovoljno gasilsko društvo Steklarna. V obratu je ustanovljena enota civilne zaščite z usposobljenimi enotami za gašenje začetnih požarov, nudenje prve pomoči in prepoznavanje kemijskih nevarnosti. V Načrtu so opisani postopki za zaščito in reševanje pri različnih stopnjah ogroženosti in naloge posameznih izvajalcev v primeru intervencije.

Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in energijo enkrat letno izvaja nadzor nad izvajanjem določil okoljevarstvenega dovoljenja in Sistema obvladovanja varnosti. Zadnji inšpekcijski nadzor je bil izveden 19.11.2024. Podrobnejše podatke o inšpekcijskem nadzoru in načrtu nadzora našega obrata lahko dobite na sedežu podjetja pri vodji področja VPD in ekologije, Elmi Mamić, e- naslov elma.mamic@fiskars.com in na Inšpektoratu Republike Slovenije za okolje in energijo.

Dodatne informacije

Dodatne informacije v zvezi z zagotavljanjem in izvajanjem ukrepov za preprečevanje večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic za obrat večjega tveganja za obrat Steklarna Rogaška d.o.o. zagotavljamo na sedežu podjetja pri vodji področja VPD in ekologije, Elma Mamić, e- naslov: elma.mamic@fiskars.com.

Avgust 2025

Direktor

Rolf Mueller Gruenow